



Общество с ограниченной ответственностью «Станок»
Юр. адрес: 105484, г. Москва, ул. Парковая 15-я, д.39, к.236
ИНН 9719024832, КПП 771901001, ОГРН 1227700188341
Т. +7(925)4231501, e-mail: info@stanok-rf.ru, http://stanok-rf.ru

Технико-коммерческое предложение
Универсальный круглошлифовальный станок UNIVEQ UGU 32100H



1. Характеристики станка

Расстояние между центрами, мм 1000
Диаметр наружного шлифования, мм 8 - 320
Макс. масса заготовки в центрах, кг 150
Тип шлифования Круглое наружное и внутреннее шлифование
Высота центров, мм 180
Скорость подачи стола, м/мин 0,1 - 4 (гидравлика)
Конус передней / задней бабки Морзе 4
Перемещение пиноли задней бабки, мм 30
Мощность электродвигателя шлифовального круга, кВт 5,5
Размер шлифовального круга (D x d x B), мм 400 x 203 x 50
Мин. диаметр шлифовального круга, мм 300
Наличие ЧПУ нов нет
Вес, кг 3080

2. Описание

Станки предназначены для круглого наружного и внутреннего шлифования цилиндрических и конических поверхностей. Наиболее подходят для мелкосерийного производства, инструментального производства или ремонтных сервисных центров.

Варианты управления:

Станки серии Н управляются вручную;

Станки серии НА могут работать в полуавтоматическом режиме на врезном или продольном шлифовании;

Для станков серии НА функции шлифования и последовательность действий контролируется через программируемый логический контроллер (PLC).

Преимущества
Шпиндель 10 000 об/мин
Ручной, полуавтоматический и автоматический режим управления
Чугунная литая станина массой до 7 тонн
Поворотный стол

Конструктивные особенности:

- Чугунная массивная литая станина

Обеспечивает необходимую жесткость, виброустойчивость и надежность станка во время работы, что гарантирует постоянство показателей точности на протяжении всего срока эксплуатации станка.

Благодаря высокой массе станка не требуется специальный фундамент для его установки. Масса станка в зависимости от модели от 4 до 7 тонн.

- Рабочий стол и шлифовальный узел

Перемещаются по направляющим за счет масляной «подушки», предотвращающей контакт металла с металлом. Поверхность направляющих покрыта специальным износостойким полимерным материалом, который не только снижает износ, но и обеспечивает плавность перемещения стола на низких скоростях подачи.

Стол может поворачиваться на небольшой угол по часовой стрелке и против часовой стрелки, за счет чего появляется возможность шлифования длинных конусных деталей. При перемещении в крайние положения стол всегда находится на станине для исключения перекосов детали.

- Передняя бабка

Имеет несколько частот вращения и регулируется посредством перекидывания ремня. Опционально станок можно оснастить инвертером для возможности плавной регулировки частоты вращения бабки.

Шпиндель бабки установлен на высокоточных подшипниках. Бабка имеет возможность поворота на угол до 90° против часовой стрелки и до 30° по часовой стрелке. Сальник и защитное ограждение предотвращают попадание охлаждающей жидкости и грязи внутрь бабки.

- Шпиндель шлифовального круга

Установлен на масляных подшипниках скольжения с обеспечением подачи масла под давлением. За счет чего на поверхности подшипника образуется масляная пленка, которая предотвращает износ подшипника и вала, а так же способствует высокой точности обработки с минимальным биением шпинделя. При производстве шпинделя используется хром-молибденовый сплав марки 30CrMOALA, упрочненный до твердости HRC60.

3. Условия поставки

Цена	на сайте, с учетом НДС
Условия оплаты	100% - предоплата в течении трех банковских дней после выставления счета
Наличие	Уточнять перед оплатой
Срок поставки	В течении трех рабочих дней после поступления оплаты на расчетный счет (при наличии станка)
Самовывоз	Московская обл. г. Ступино
Доставка до адреса	Транспортными компаниями за счет Покупателя
Гарантия	12 месяцев
Срок действия ТКП	7 дней

С уважением,
Генеральный директор ООО «Станок»

Ю. С. Шпинеv